

LAIMET -skruvflistugg

# HP-21HS och HP-25HS (HighSpeed)

Elmotordrivna högvarvsflistuggar, speciellt avsedda för flisning av sågavfall samt för flisning av träindustrins justeravkap.



CE



# LAIMET

## skruvflistugg

HP-21 HS och HP-25 HS (HighSpeed)

Produktiv  
högvarvsflistugg  
för såg- och träindustri

### Flistuggens hjärta är den skärande skruven

LAIMET HP-21 HS och HP-25 HS maskinens funktion är liksom alla övriga HP modeller baserad på den koniska skärande skruven som när den roterar både drar in materialet, skär sonder och blåser ut det. HS-modellerna är speciellt avsedda för träindustrins behov för flisning av stora mängder avfall. Skruvens varvtal kan anpassas mellan 600 och 1000 v/min. Effekten på elmotorn, 45–75 kW, väljes med hänsyn till önskat varvtal och vilket material som ska flisas. Det stora svänghjulet utjämnar också de belastningstoppar elmotorn utsätts för. Vid smått och lätt material kan det vara lämpligt att komplettera tuggen med en elmotordriven inmatningsvals. Flis kvaliteten blir hög och jämn, och utan stickor. Den geniala konstruktionen gör att de endast har få delar som utsätts för slitage. Därför är de mycket driftsäkra och deras servicebehov ringa.

### Flis av olika storlek genom att byta skruv

Med LAIMET HP-21 HS och HP-25 HS är det möjligt att producera flis i fem olika storleksklasser. Den minsta flisen är 15–25 mm och den största 60–100 mm. Kapaciteten, som är upp till 120 m<sup>3</sup>/timme, varierar beroende av vilken skruvtyp som valts, hur inmatningen sker och vilken typ av råvara som inmatas. Den bästa cellulosafliken erhålls vid ett varvtal på ca 750 v/min och med en flisstorlek på 20–30 mm.

### Flisar allt slags virke

Med LAIMET HP-21 HS och HP-25 HS är det möjligt att flisa sågavfall med 300 resp. 400 mm bredd. Med HS modellerna går det också att flisa rundvirke. Vanligtvis matas virket in i



flistuggen med hjälp av en bandtransportör. Flistuggens fläktvingar blåser flisen ca 10 meter till silo eller annat flisutrymme.

### Flistuggens underhåll

Skärning av skruvegg sker utan att skruven behöver demonteras ur maskinen. För ändamålet används en medlevererad vinkelslip som monteras på ett specialgjort fäste. Rekonditionering av skruvegg görs genom att demontera skruven och därefter hårdmetallbelägga den skärande eggen och slipa den i rätt vinkel. Arbetet bör endast göras av en yrkesman, och enligt tillverkarens anvisningar. Färdiga utbytesskruvar kan också erhållas.



### Avfallsvirke blir hårdvaluta – samtidigt som naturen skonas

LAIMET HP-21 HS och HP-25 HS är ett klokt val då man vill omvandla sågavfallet till bränsle eller cellulosafils. De låga underhållskostnaderna gör också maskinen extra attraktiv ur ekonomisk synvinkel.

◀ LAIMET HP-21 HS Slope och LAIMET HP-25 HS Slope är en lutande högvarvsskruvflistugg, speciellt utvecklad för att enkelt kunna flisa träindustrins avfall och justeravkap. Flistuggen och dess matartratt är anpassad för detta och därför monterad i 35° lutning för att avfallet på bästa sätt ska kunna glida in och greppas av den roterande skruven.

### TEKNISKA DATA

Typ	<b>LAIMET HP-21 HS</b>
Totalvikt	1600...1700 kg
Flistuggens roterande massa	360 kg
Flisproduktion	20...40 m <sup>3</sup> /timme
Effektbehov	45...75 kW
Mataröppningens mått	210 mm x 315 mm
Matarhastighet	0,5...1,3 m/s
Varvtalsområde	600...1000 v/min

Typ	<b>LAIMET HP-25 HS</b>
Totalvikt	2350...2500 kg
Flistuggens roterande massa	800 kg
Flisproduktion	40...120 m <sup>3</sup> /timme
Effektbehov	45...90 kW
Mataröppningens mått	250 mm x 430 mm
Matarhastighet	0,5...1,3 m/s
Varvtalsområde	600...1000 v/min

Skruvtyp	Flisens längd (mm)
3/104	15...25
2/80	20...30
3/160	20...30
2/104	20...30
1/80	30...50
2/160	30...50
1/104	40...70
1/160	60...100



I TOPP NÄR  
DET GÄLLER  
EFFEKTIVITET,  
KAPACITET  
OCH KVALITET

Tillverkare:

**LAILAN METALLI LAINE OY**

Garpintie 130, 23800 LAITILA, FINLAND

Telefon +358 2 856 014

Telefax +358 2 856 015

e-mail: laitilan.metalli@laimet.com

www.laimet.com

Återförsäljare: